



CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ NHIỆT HƠI NƯỚC

✉ Địa chỉ: Tổ 19, thị trấn Đông Anh, Hà Nội. ☎ Điện thoại: 0913322147; 024.39682555

Email: boiler@steam.vn; Website: <https://steam.vn>; <https://vietnamboiler.com>

CÁC GIÁ TRỊ CHO PHÉP CỦA NƯỚC NỒI HƠI

<i>Chỉ số</i>	<i>Phạm vi đến 14bar</i>
NƯỚC CẤP (theo TCVN7704 -2007; mục 9.6.2)	
Độ trong suốt, không nhỏ hơn	≥ 40 cm
Trị số pH ở 25°C	8,5 ÷ 10,5
Độ cứng toàn phần (Ca^{+2} , Mg^{+2})	< 20 $\mu\text{gdl/kg}$ (1ppm)
Hàm lượng các hợp chất sắt (Fe)	< 300 $\mu\text{g/kg}$
Hàm lượng ô xy hòa tan (O_2)	< 50 $\mu\text{gdl/kg}$
Hàm lượng các sản phẩm có nguồn gốc dầu lửa	$< 3,0$ mg/kg
Độ dẫn điện	< 1000 $\mu\text{S/cm}$
NƯỚC LÒ	
Độ kiềm	5 ÷ 20 mgdl/kg
Trị số pH ở 25°C	10,5 ÷ 11,5
Hàm lượng Phốt phát dư (PO_4)	30 ÷ 60 mg/kg
Hàm lượng Sunphit (SO_3)	20 ÷ 40 mg/kg
Hàm lượng Silicat hòa tan (SiO_3)	$< 0,3 \times$ Độ kiềm
Độ dẫn điện - Tổng nồng độ các chất rắn hòa tan (TDS)	< 7000 $\mu\text{S/cm}$

* GIẢI PHÁP: Phòng ngừa ăn mòn kim loại bề mặt đốt, chống đóng cặn trong lò hơi - Với mục đích nâng cao tuổi thọ và khả năng làm việc với hiệu suất kinh tế cho lò hơi - là dùng các biện pháp kiểm soát các chỉ số của **nước cấp** và **nước lò**.

Để đảm bảo các chỉ tiêu trên, hệ thống lò hơi cần trang bị: các thiết bị làm mềm nước cấp; thiết bị lấy mẫu nước và thiết bị cấp hóa chất.

Đông anh, ngày 20 tháng 08 năm 2014

STM boiler